

08	13
09	13
10	13
11	13
12	13
13	13
14	13
15	13
16	13
17	13
18	13
19	13
20	13
21	13
22	13
23	13
24	13
25	13
26	13
27	13
28	13
29	13
30	13
31	13
32	13
33	13
34	13
35	13
36	13
37	13
38	13
39	13
40	13
41	13
42	13
43	13
44	13
45	13
46	13
47	13
48	13
49	13
50	13
51	13
52	13
53	13
54	13
55	13
56	13
57	13
58	13
59	13
60	13
61	13
62	13
63	13
64	13
65	13
66	13
67	13
68	13
69	13
70	13
71	13
72	13
73	13
74	13
75	13
76	13
77	13
78	13
79	13
80	13
81	13
82	13
83	13
84	13
85	13
86	13
87	13
88	13
89	13
90	13
91	13
92	13
93	13
94	13
95	13
96	13
97	13
98	13
99	13
100	13

ÍNDICE GENERAL

INTRODUCCIÓN	13
---------------------------	-----------

PRIMERA PARTE

CAPÍTULO PRIMERO

PRIMERA APROXIMACIÓN	21
Caso 1	22
Caso 2	22
Caso 3	23

CAPÍTULO II

HISTORIA Y FABRICACIÓN DE LOS SELLOS DE GOMA

.....	29
-------	-----------

1. Historia	30
2. Fabricación	30
a) Sellos de goma hechos a mano	31
Claves para el reconocimiento	32
b) Sellos de goma vulcanizados	33
Claves para el reconocimiento	38
c) Sellos hechos con polímeros fotosensibles (plástico).....	39
Claves para el reconocimiento	41
d) Corte de sellos con láser	41
Claves para el reconocimiento	43
3. Almohadillas y tintas	45

CAPÍTULO III

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS
NO DESEADAS

1. Uso normal	49
2. Fabricación de inferior calidad	52

CAPÍTULO IV

FABRICANTE DE FALSIFICACIONES

61

CAPÍTULO V
MÉTODOS PARA REALIZAR PERITAJES

69

	11
1. Algoritmo sugerido	70
a) Determinación del tipo de proceso de fabricación de la imagen dubitada	70
1. Fotocopia	70
2. "Offset" o cualquier otro tipo de imprenta	71
b) Comparación de ejemplares conocidos	72
Los conocidos consisten solamente en impresiones entintadas. Eliminación del sello dubitado cuando las características de clase son diferentes	72
c) Examen de la cara del sello para establecer su origen y características de interés	73
1. Cortes o fracturas en la cara	73
2. Rajaduras o líneas transversales en el sello	74
3. Vulcanización inadecuada	74
4. La característica es una parte inseparable del sello, tal vez una de clase y una única de alguna parte del proceso de fabricación	76
5. Construcción de duplicados característicos que de otro modo serían únicos; probable intento de falsificación	77
6. La suciedad, el pelo, el polvo u otra característica temporal	77
7. Las características de poca profundidad varían al imprimir con distintas tintas; reunión de ejemplares para confrontarlos luego con la imagen dubitada	78
d) Registro de hallazgos	80
2. Examen microscópico	80

3. Plan general para examinar la superficie impresora del sello de goma 83
4. Registro fotográfico o digital de los hallazgos 86

CAPÍTULO VI

CUADROS DE CASOS TÍPICOS

1. Identificación simple 91
2. Examen de una fotocopia 93
3. Eliminación de otros procesos de impresión 95
4. Comparación entre dos impresiones 99

CAPÍTULO VII

NORMAS CONOCIDAS: REUNIÓN

DE EJEMPLARES DE UN SELLO

UNA GUIA PARA INVESTIGADORES

DEL TEMA

- 103
- APÉNDICE "A": *Definición de términos* 111
- APÉNDICE "B": *Reseña bibliográfica* 123
- APÉNDICE "C": *Procedimiento abreviado y esbozado para el examen de sellos de goma y sus impresiones* 135